⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭57-208457

⑤Int. Cl.³ G 01 N 33/48 1/28

識別記号

庁内整理番号 6422-2G 6430-2G 砂公開 昭和57年(1982)12月21日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 7 頁)

9自動染色装置

②特 願 昭56-94140

②出 願 昭56(1981)6月18日

⑫発 明 者 井沢正雄

八王子市中野町2540

⑫発 明 者 立川幸子

八王子市並木町24-16吟風荘

⑪出 願 人 オリンパス光学工業株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番

2号

四代 理 人 弁理士 奈良武

朔 相 相

1. 発明の名称

自動染色質量

2. 特許請求の範囲

- (1) 細胞あるいは組織の染色に必要な各工程を所定の原序に使つて自動的に進行する自動集色 設備にかいて、染色用容器本体の整面に指標体を備えた染色用容器とこの染色用容器の発色用容器とこの染色用容器の 様体の染色最変を測定する最度測定手段とから取る染色最変制御部を設けるととにより構取したととを特徴とする自動集色要賞。

により常放したことを存象とする自動象色製 音。

- (3)上配換色用容器本体が培養細胞等の培養容器 であることを特徴とする特許請求の範囲力1 項または分2項記載の自動染色質質。
- (4)上配指標体が培養細胞等の染色剤に感受性を 備える塩化ビュル系あるいな酢酸ビュル系の 台放樹脂。または上配培養細胞等に対応する 細胞質様の台放蛋白質を均一に無常あるいな 固想した高分子腺。紙片。その他のシートで あることを特象とする特許請求の範囲を1項 または分2項配象の自動染色装置。
- (5)上記集色用容器を細胞あるいは組織の集色に必要な各工程に使つて移送する手数をベルトコンペアーにより作成したことを特徴とする特許病の範囲分1項または分2項記載の自動集色装御。
- (6)上配染色用容器を細胞あるいは組織の染色に 必要な各工程に従つて参送する手段を、上新 染色用容器を上下動自在に懸吊する支持手段

待願昭57-208457 (2)

ととの支持手段を、上記集合の各工権に従つ て配列された各処理手段の配列方向に参送す る移送手段とから構成したことを希徴とする 特許 情求の範囲分 1 項まえ 12 才 2 項配象の自 勤發色研修。

- (7)上記染色停止手段を染色用容器内に往入した 集色複を排水する手段によつて構成 したこと を特徴とする特許請求の範囲分2項配収の自 勤杂色获言。
- (8) 上記染色停止手設を、染色処理槽内に浸渍し 大 染色用容器を削染色処理 権外へ取り出す手 段によつて特徴したことを特徴とする特許的 求の範囲才 2 項記載の自動染色装御。

3.発明の詳細な説明

本発明は培養細胞あるいは生体組織の乗島振力 に関し。 細胞あるいは無熱の染色作業を簡単な嫌 作で、均一な染色濃度が得られる自動染色装御の 提供を目的とするものである。

従来。 原 優 側 等 に よ り 培 養 離 胞 あ る い ほ 生 体 組 織を観察する際には、 その表面や内部が見易いよ

色能にセットした後。との染色能を展吊支持部に 支持せしめるとともに彼体を兼色固定するために 表式される名処理工程。例えばオ1箇のブロック 図にて示す如く 農次配書された装備液。 簡定被 1。 『染色液・の各液槽中化、上配染色漉を洗液しつ つ処理 し、さらにとれを水洗した後、番具等の乾 集手段により花集することにより染色値にセット した名スライドグラスに彼休を染色固定する自動 染色装置が提供されている。

しかるに、使来の自動染色装置は細胞あるいは 組織の染色に必要を各工程は、例えば上配染色線 を悪吊支持した懸吊支持部をチェーションペア等 ◎ 移送手段により名処理権⇒よび水洗。 乾燥工程 ○各方向へ移送する移送操作とともに居吊支持部 の上下勧携作をそれぞれ予め定めた各工程に要求 されるメイムスケジュールに従つて実施するもの であるために、特に、染色の飼御がメイマーによ る制御であると。染色故の後夏や。いたみかよび 各衆色検体のロッド相互間における染色ムラが生 じやすく。また。処理無度、染色液の状態。細胞

うだ。あるいは最熟の中にある物質十、細胞部位 が符具的に反応して染色され。 特徴的に観察する ことができるように 染色するのが大きな目的であ つた。

従つて、所謂、見える犬的に「染まれば良い」 わけてあり、多少の最美な見易いか。見難いかと いう事以外に問題とならなかつた。

しかし、染色した核体を一つの指導として細胞 の増殖や。細胞内部の特定の物質の増減等を追跡 せんとする場合には、 検体の染色濃度は均一であ る方が判定し易いし。特に元常的に染色最麗を計 潮して。 維胞の増殖数等のデータを客観化する場 合にな。 染色ムラヤロットムラがあつたのでな、 技体・試料から得よりとする無息の増殖数等のデ ーメを正確に得るととができたい。

因て、大量の検体の発色性の均一化が要求され るとともに染色のための複雑な作業の簡易化並び に自動化が切望された。

からる要望に答えて、自動集色要量が開発され、 例えば、現在検体を固定するスライドグラスを染

あるいな組織の状態。さらには集合に先立つ。前 処理の状態等の各ファクターによる染色装置への 影響をコントロールする場合には、止配装置にお ける染色時間を上記名ファクターに対応せしめて 変更する必要が生じ。実際に当該コントロールを 道確に実施するととな困難で。 作業性にも乏しい SOTBA.

そとで、木発男は、上記花来の自動衆合芸書に かいて、突厥に染色せんとする無駄あるいは無縁 の指標体を染色用等器本体に備えた染色用等器を 使用するとともにこの指標体の奈色義変を解定す る手段を介して、染色用容器内の細胞あるいは低 厳の経緯 的 太楽色状 原を把握する とともに 華 験 舞 定手駅にかける拠色装度が原定値に達した時点で 染色を停止する手段を介して。 思ち。 楽色書書を 介して染色処理を削削するととのできる染色養度 創算部を設けるととによつて。 上記従来の自動象 色楽量の欠点を無消せんとするものである。

以下には、本発明自動染色装置の実施例を図由 とともに数明する。

特開昭57-208457 (3)

先す。 染色用容器としての細胞の生育するシャーレ2 0 を矢印イ方向に撤送するペルトコンペアー2 1 を装置するとともに、このペルトコンペアー2 1 に沿つて 1~1 0 の各処理設置を配列かつ景設する。

また。シャーレ20の無面に口指標体22を設け、染色等性としての構成を整えるのであるか。 この指標体22として口、染色せんとする細胞の あい口組織に対応せしめた指標体を過れるの実 無するが、例えば、から工程目の染色処理に受用 するや、の形像ピュル系のブラステッタや、細胞 質様の台版蛋白質を均一に動布した。あるい口 では、からにより神のした指標体を 使用する。

尚、図中、 1 ~ 1 0 の名処理設置にかいて、 1 a、 8 a、 5 a、 7 0 a、 9 a 12 処理故の設引ポンプ、 2 a、 4 a、 6 a、 8 a 12 処理故の注入ポンプ、 1 b、 3 b、 5 b、 7 0 b、 9 b 12 上記数引ポンプ、 1 a、 8 a、 5 a、 7 0 a、 9 a によ

さらに。 乾燥器 1 0 はヒーター 1 7 かよびフアン1 8 より神反してある。

しかして、以上の背反から取る本発明の自動染色製像によつて、シャーレ20 に培養された細胞を染色固定する場合について説明すると。シャー

レ20を移送手段としてのベルトコンペア工程の 上に観音せしめて対象1 にお送しても、 一20 内に移送した。 一20 内に移送した。 一20 内になりのでは、 一20 内になりのでは、 がないないでは、 がないないでは、 がないないでは、 がないないでは、 がないないでは、 のでは、 のでは、

その後、染色液注入設度 6 化て、染色液を住入ポンプ 6 a の作動によりシャーレ 2 0 内に必要量往入し、染色を行なり。

かゝる染色工程に多いては、染色濃度制御部7 にて、シャーレ20内に注入した染色液による細胞の染色濃度を制御する。

即ち、 染色液注入装置 6 を経たシャーレ 2 0 ロ

次級の無色機度制御部7に至り、上配した染色用容器としてのシャーレ20の装面に固定した指標体22に対して検出部18の発光素子11と受光素子12をセットするとともに染色液を引動像70をセットする。

そして、シャーレ20内の細胞が染色液によつて染色されるのに伴い、指標体22の染色を進行し、との指標体22の染色を養度な、染色養皮質定手段としての発光素子11からの元の透過量を受光素子12にて検出しつつ初定するとともにとの受光素子12による検出信号を信号処理師第14にで気信号に増幅変換処理し、かつ問題解第14の比較四路第16にかける所定の染色養度との比較を行たり。

その後、指揮体22の集色が進行し、 所定の機 変を上配検出部18 にて検出されその検出信号が 比較田路部16 に予めセットした所定の染色機度 レベルに達したことを確認しま時点にて、出力信 号を制算部15 にて送出し、染色液の吸引がシア 70 m を作動させて、シャーレ20 内の染色液を **長引し、顧黙の染色を停止する。**

何。上記集合処理作業の工程は集合せんとする 細胞あるいは組織に対応した処理装置をその工程 順序に従つて配列するとともに各処理装置における 必必理時間が移送手段たるペルトコンペアー21 との間に設定され、かつ各処理装置1~10 ロシャ ーレ20 の参助に支離を含えてように ペルトコンペアー21 に対して、上下あるいは前後 動自在に果設し、各処理装置1~10 にかける処理後作に関連せしめて作動させつつ実施する。

2 2 にセットすると とができるように構成し、上配実施例にかける 染色濃度制育部 7 と同一の構成部により、 同様の染色濃度のコントロールを実施することができるように構成した分 8 図示の自動染色装御に設計変更しての実施が可能である。

との分 8 数示の自動染色祭者の場合には、分 4 数 a。 b の染色プログラム等に従つた処理旅槽か よびその他の処理部が要求されるとともに各処理 旅槽かよびその他の処理部にかける必要な処理作 業工程に関連せしめて、上配染色鏡 8 5 を移送手 飲かよび上下効乎安を介して操作する。

また、染色装度制質部 7 による指標体 2 2 の染色装度制質部 7 による指標体 2 2 の染色装度が利は上記実施と同様であるが。その染色装度が設定レベルに適したの染色体止手段は、制質部 1 5 からを作止手段は、制質部 1 5 からを 2 2 であるが、上記染色能 8 5 を懸吊支持する。 対流に装置した上下動操作部 3 7 (例えばテェッンプロック)を作動せしめて、染色被槽 3 2 2 5 2 9 染色能 3 5 を引き上げることにより進行する。

尚 才 3 図 中 。 3 0 z 装 衡 散 槽 。 8 1 z 固 定 液 槽。

また、各処理要者は、例えば、分も関え、 b 化 京す課題あるいは組織の発色プログラム等化対応 せしめて構成するとともにベルトコンペアーによ る移送と各処理装置にかける操作並びに関係等を 染色プログラムの各工程に対応せしめて無限する ものである。

3 8 以水洗槽を示す。

独合権 8 5 の 無吊。 移送手表に、 従来公知の言
動操合装 僧にかける 無吊腕ととの第の上下かよび
回転操作により得成するとともに上記各処理を かよびその他の処理部を無吊腕の回転籍関内に配
列し、かつ衆合液権に対して集合機能制御を表
備するととにより、 本発明の 自動染色質を表成
するととができる等、 か 2 。 8 因示の実施例に接
定されるものではない。

以上の説明から明らかを追り、本発明の自動を を発育して、発言のは、ないには、 を受けるが、ないには、 を受けるが、は、ないには、 を受けるが、ないには、 を受けるが、ないには、 を受けるが、ないには、 を受けるが、ないには、 を受けるといいに、 で来の自動象色を使いない。 で来の自動象をといいできる。 のいても正確かつめ、 のいても正確かつめ、 のいても正確かつめ、 のいても正確かつめ、 のいても正確かつめ、 のいても正確かつめ、 のいてもに、 のいて、 のいて

4.図面の簡単な説明

オ1回に使来の自動集色装置にかける集色工程を示すプロック図。オ2回は本発明装置の各表形を工程順に示した構成図。オ3回はオ2回とは別の実施例を示す構成図。オ4回』。 b は超数シェび構造組織の発色プログラムを示すプロック語で、オ4回』はベベニロラウ染色法の一例。オ4回しばヘマトキシリン。エオジン染色法の一例をそれぞれ示するのである。

- 1 -- 異常級引發量
- 14… 仮引ポンプ
- 1 b … 廃液ピン
- 2 中級無限往入發售
- 2 8 ~ 注入ポンプ
- 2 5 … 処理 散充 横用 ピン
- 3 一房被吸引装置
- 3 4 ~ 表引ポンプ
- 8 1 … 男被ピン
- 4 -- 船定液在入装置
- 4 am往入ポンプ

- 4 b … 処理 散光 増用 ピン
- 5 … 简定张表引装置
- 5 am 仮引ポンプ
- 5 b … 廃骸ピン
- 6 一 集 色 放 往 入 装 曾
- 6 a -- 住入 ポンプ
- 6 b … 発色散充填用ビン
- 7 一杂色要度制制部
- 70 染色液板引装置
- 70 4 ~ 数引ポンプ
- 70 1 腐産ビン
- 8 水洗水注入避费
- 88~住入ポンプ
- 8 b 水洗水光填用ビン
- 9 … 與 依 表 引 装 曾
- 9 モー数引ポンプ
- 9b-房液ピン
- 10 乾燥装置
- 11一発光素子
- 12 受元朱子

- 13 検出部
- 1 4 … 信号処理四路部
- 1 5 前黄點
- 16一比較四點部
- 17-2-4-
- 18…ファン
- 20 -- シャーレ
- 21ーベルトコンペア
- 2 2 … 推標体
- 30一級衛務標
- 3 1 固定液槽
- 8 2 … 杂色液槽
- 88 平水洗槽
- 8 4 … 乾燥窟
- 8 5 杂色龍
- 36…チェーンコンペア
- 37 一上下勤操作部。

符 阡 出 庫 人 オリンパス光学工業株式会社

代理人 弁理士 哀 良 震







